



ОДА-V1339

ВЫПРЕССОВЩИК ВТУЛОК

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Оглавление

| | |
|--|----|
| 1. Меры предосторожности по использованию оборудования | 3 |
| 2. Функциональные возможности | 4 |
| 3. Условия эксплуатации | 4 |
| 4. Основные технические характеристики | 4 |
| 5. Комплектация и основные элементы выпрессовщика | 5 |
| 6. Подготовка выпрессовщика к работе | 7 |
| 7. Эксплуатация | 8 |
| 8. Техническое обслуживание | 10 |
| 9. Гарантийные условия | 11 |

1. Меры предосторожности по использованию оборудования

Для обеспечения правильной и безопасной эксплуатации данного оборудования каждый пользователь должен внимательно прочесть данное руководство.

- 1.1. Перед началом работ убедитесь в исправности и целостности составных узлов изделия и отсутствии каких-либо повреждений.
- 1.2. Надежно подсоедините шланги высокого давления.
- 1.3. Исключите попадание шлангов на опасные, вращающиеся и другие части механизмов, способных вызвать их повреждение.
- 1.4. Проверьте также надежность резьбовых соединений, убедитесь в отсутствии перекосов.
- 1.5. Запрещается находиться на оси выпрессовки во время работы!
- 1.6. Перед началом любой операции, связанной с использованием гидравлического оборудования, необходимо надеть средства индивидуальной защиты (СИЗ).
- 1.7. Операторы любого гидравлического оборудования должны быть осведомлены о мерах безопасности его использования.
- 1.8. Вытекающая гидравлическая жидкость под давлением может привести к серьезным травмам. При получении травм немедленно обратитесь к врачу.
- 1.9. Держите шланги подальше от места, находящегося под грузом.
- 1.10. Не поднимайте гидравлическое оборудование за шланги.
- 1.11. Избегайте резких изгибов шлангов. Радиус изгиба должен соответствовать стандарту производителя шланга. Не переезжайте и не роняйте тяжелые предметы на шланги.
- 1.12. Ни при каких обстоятельствах не используйте гидравлическое оборудование, которое явно повреждено, имеет признаки износа или находится в неисправном состоянии. Немедленно замените изношенные или поврежденные детали оригинальными запасными частями. Использование неисправного оборудования может привести к травмам или повреждению материальных объектов.



Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его свойств.

2. Функциональные возможности

Выпрессовщик предназначен для снятия и установки втулок тяжелой строительной техники, лесозаготовительных машин и прочих транспортных средств. Позволяет производить работы по замене втулок без применения ударного инструмента и применения сварки для наплавки внутреннего утягивающего шва. Может быть использован в качестве прессы для запрессовки и выпрессовки подшипников.

Применение данного выпрессовщика позволяет быстро и эффективно производить ремонтные работы и способствует снижению трудозатрат; обеспечивает точность посадок с натягом без повреждения деталей и узлов транспортных средств и других обслуживаемых агрегатов.

3. Условия эксплуатации

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Температура окружающего воздуха | -15°C + 40°C |
|---------------------------------|--------------|

Таб. 1 Условия эксплуатации

4. Основные технические характеристики

| | |
|------------------------------------|----------|
| Максимальное усилие, тонн | 60 |
| Ход поршня, мм | 50 |
| Максимальное рабочее давление, МПа | 70 |
| Объем цилиндра, см ³ | 430 |
| Масса комплекта без насоса, кг | 72 |
| Габаритные размеры, мм | 1200x270 |

Таб. 2 Технические характеристики.

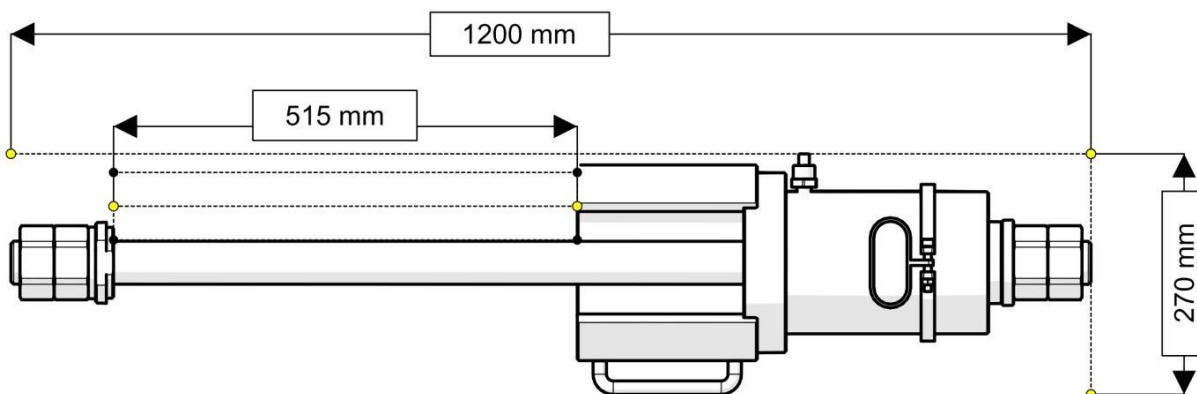


Рис. 1 Габаритные размеры

5. Комплектация и основные элементы выпрессовщика

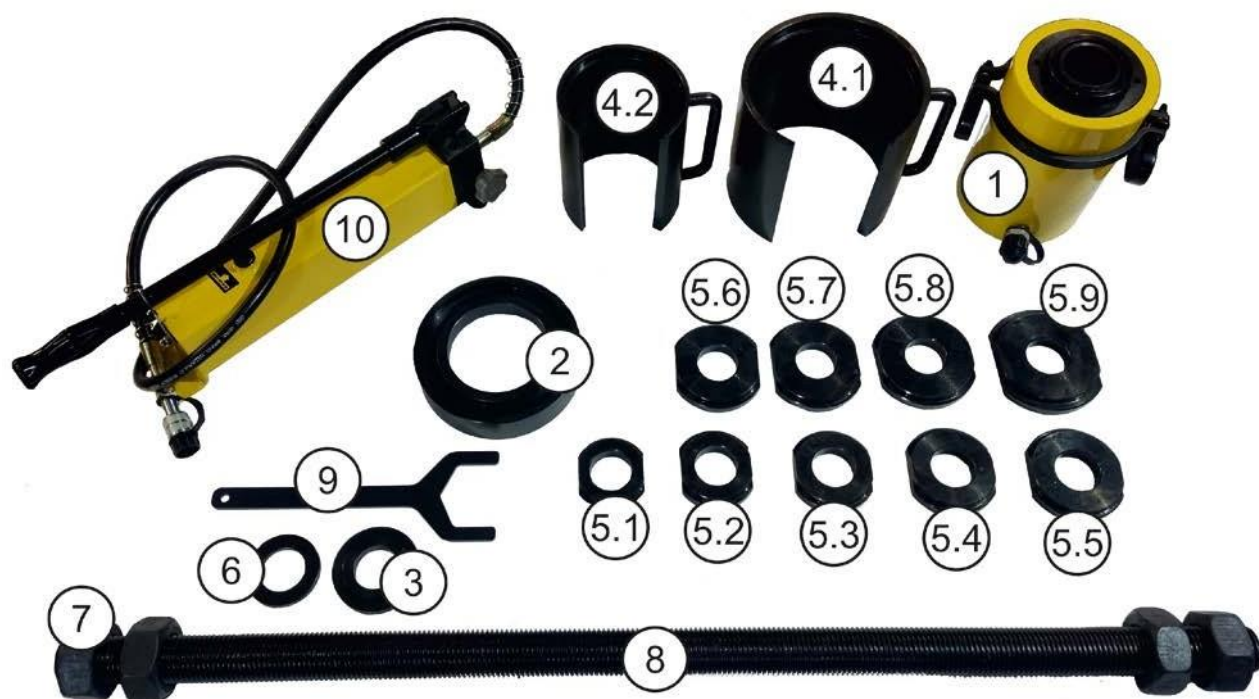


Рис. 2 Комплектация выпрессовщика втулок

| ПОЗ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ-ВО |
|---------|-----------------------------------|--------------|
| 1 | Гидроцилиндр с полым штоком | 1 |
| 2 | Упорное кольцо | 1 |
| 3 | Шайба упорная | 1 |
| 4.1 | Втулка упорная -1 | 1 |
| 4.2 | Втулка упорная -2 | 1 |
| 5.1-5.9 | Шайбы-толкатели | см. комплект |
| 6 | Шайба | 1 |
| 7 | Гайка М48 | 4 |
| 8 | Шпилька резьбовая М48 L=1200 мм | 1 |
| 9 | Ключ для гаек | 2 |
| 10 | Гидравлический насос. Рукав 1,8 м | 1 |

Таб. 3 Спецификация комплектации

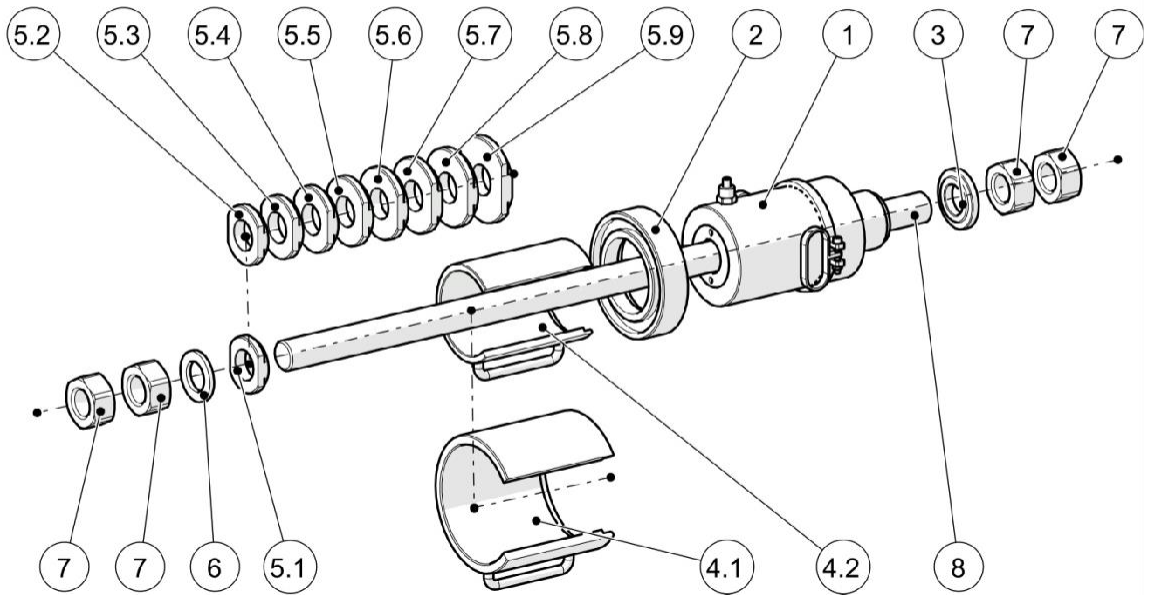


Рис. 3 Основные элементы выпрессовщика

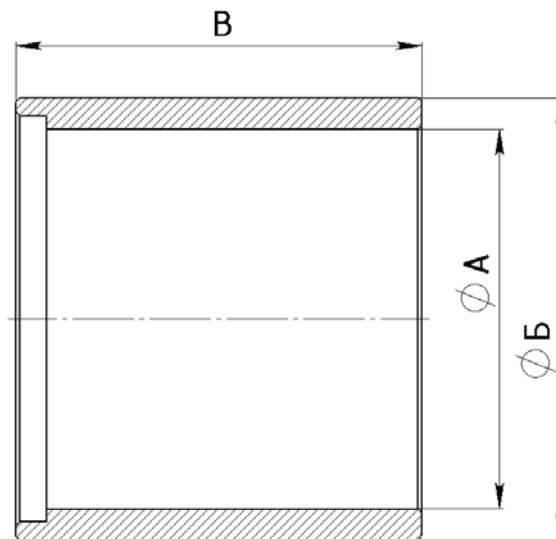


Рис. 4 Размеры упорных втулок

| ПОЗ | Размер А, мм | Размер Б, мм | Размер В, мм |
|-----|--------------|--------------|--------------|
| 4.1 | 134 | 157 | 200 |
| 4.2 | 187 | 218 | 200 |

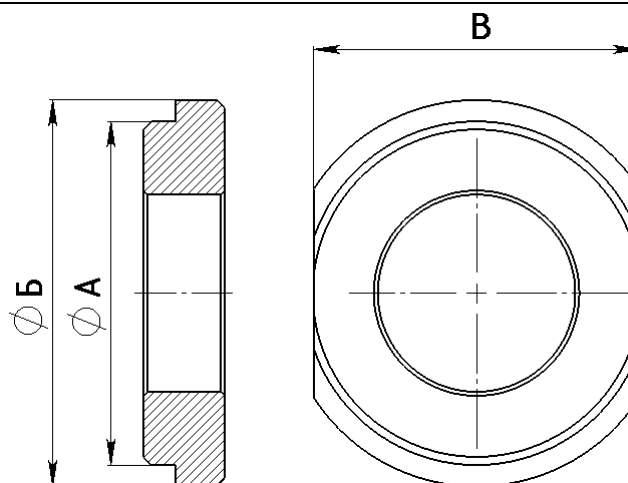


Рис. 5 Размеры шайб-толкателей

| ПОЗ | Размер А, мм | Размер Б, мм | Размер В, мм |
|-----|--------------|--------------|--------------|
| 5.1 | 79,5 | 90 | 75 |
| 5.2 | 84,5 | 95 | 80 |
| 5.3 | 89,5 | 100 | 85 |
| 5.4 | 94,5 | 105 | 90 |
| 5.5 | 99,5 | 110 | 95 |
| 5.6 | 104,5 | 115 | 100 |
| 5.7 | 109 | 120 | 100 |
| 5.8 | 114 | 125 | 110 |
| 5.9 | 119 | 137 | 110 |

6. Подготовка выпрессовщика к работе



Надежно присоедините шланги к гидроцилиндру и насосу. Убедитесь, что штуцеры БРС очищены от грязи и посторонних частиц, в противном случае загрязнение может попасть внутрь насоса и цилиндра, что приведет к повреждению и износу гидравлического оборудования.



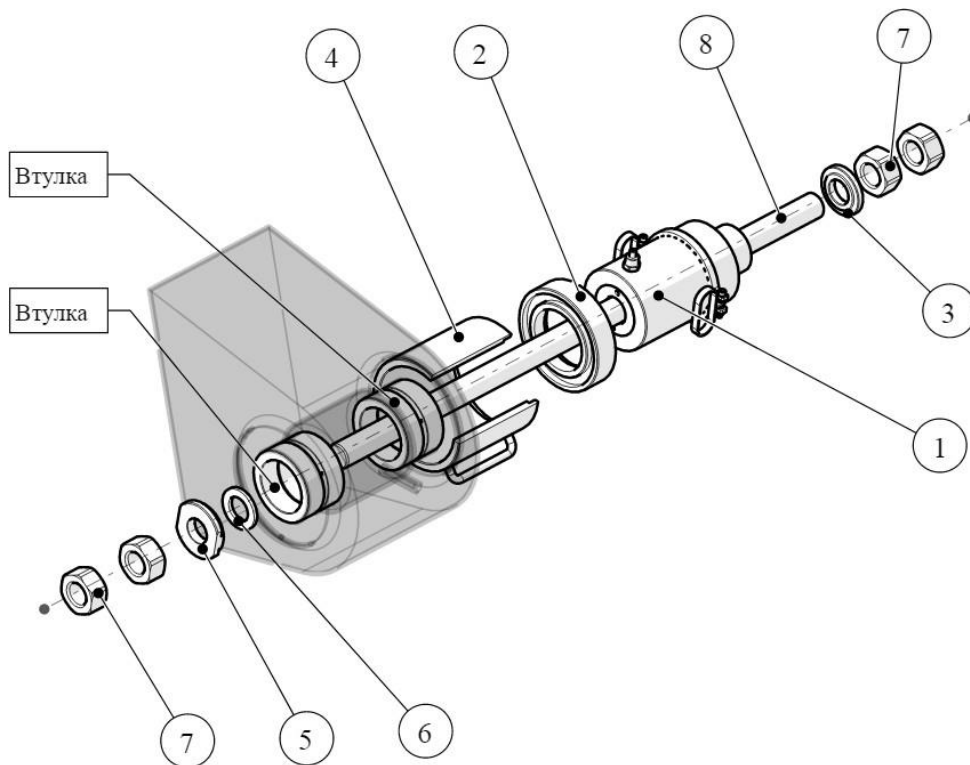
Убедитесь, что в гидросистеме достаточное количество масла. При недостаточном объеме масла (И-20А) необходимо его долить в полость цилиндра через штуцер БРС и в емкость гидравлического насоса через заливное отверстие.

При подсоединении шлангов в гидравлической системе может скапливаться воздух. Чтобы прокачать систему, проведите несколько холостых циклов (прокачка до полного выдвижения, затем отпускание) без какой-либо нагрузки.

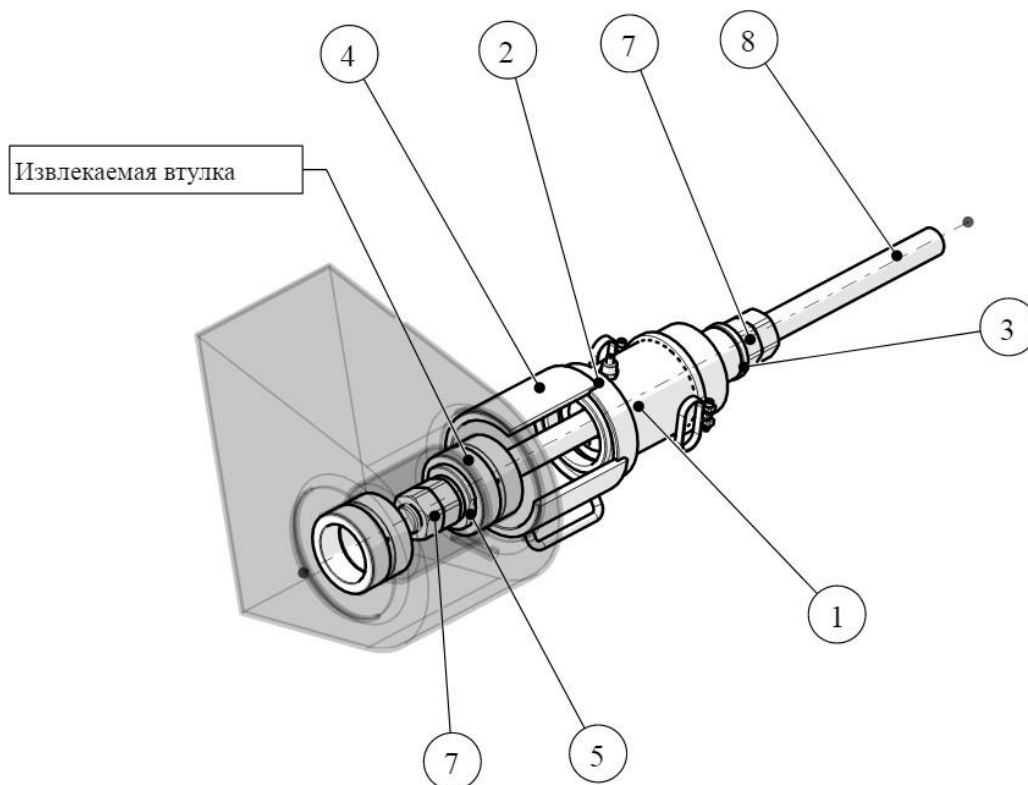
7. Эксплуатация



В зависимости от параметров втулки выберите из комплекта необходимый шайбу-толкатель (5) и опорную втулку (4).



Для выпрессовки первой втулки проденьте шайбу-толкатель внутрь корпуса серьги (для этого на толкателе сделаны лыски). Отцентрируйте шайбу-толкатель относительно извлекаемой втулки. Накиньте шайбу (6) и гайки (7). С другой стороны серьги вставьте шпильку (8). Установите шайбу (6). Накрутите гайки (7).



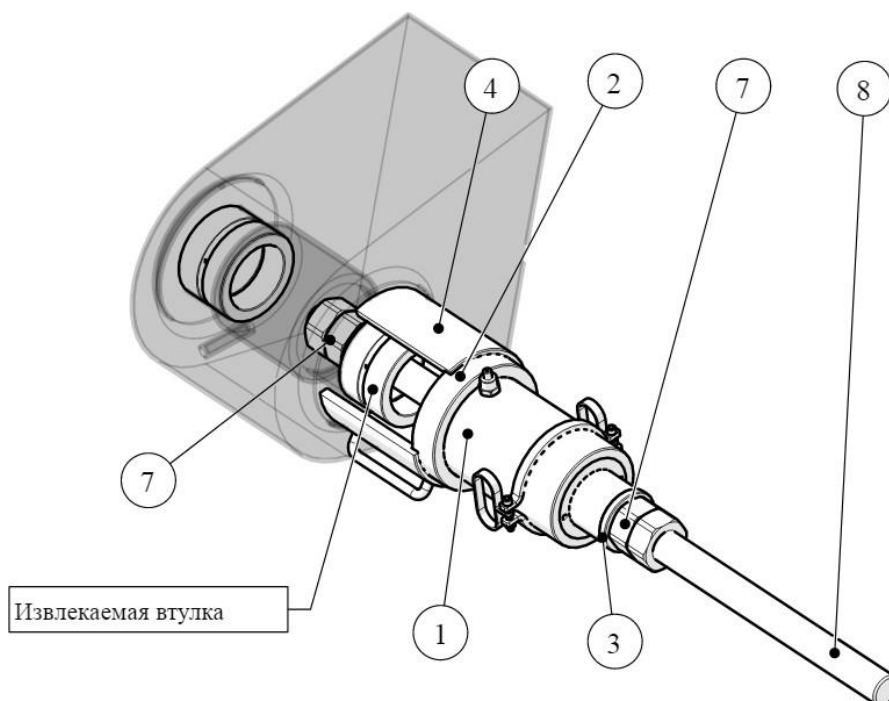
Прокачивая рычаг насоса, выберите зазоры между деталями (при полной выборке зазоров сопротивление рычага резко возрастает). Убедитесь в отсутствии перекосов и начинайте выпрессовку.



При выпрессовке визуально следите за соосностью приспособления и втулкой, если соосность теряется - необходимо остановить выпрессовку и устранить неисправность.



ВНИМАНИЕ! НИКОГДА не стойте на оси выпрессовщика , когда цилиндр находится под давлением. Существует вероятность срыва запрессованной детали с большой кинетической энергией. Это может привести к серьёзным травмам.



После выборки полного хода цилиндра , если втулка еще не вышла до конца, переключите распределитель на гидравлическом насосе и отведите поршень в исходное положение. Переставьте гайки ни шпильке в исходное положение и продолжите выпрессовку.

8. Техническое обслуживание

- 8.1. Проверяйте выпрессовщик перед каждым использованием на предмет наличия повреждений, слабозакрепленных или утерянных деталей.
- 8.2. При обнаружении повреждений дальнейшая эксплуатация выпрессовщика не допускается, пока не будет произведен необходимый ремонт или устранение замечаний.
- 8.3. Держите штуцеры подключения гидроцилиндра в чистоте (для этого используйте пылезащитные колпачки в тот момент, когда шланги не подключены).
- 8.4. Отсоединяйте цилиндр только при полностью втянутом положении или используйте запорные клапаны для блокировки давления в цилиндре.
- 8.5. Храните гидравлическое оборудование вдали от открытого огня и источников тепла. Высокие температуры снижают механическую стойкость уплотнений и шлангов.
- 8.6. Старайтесь использовать высококачественное гидравлическое масло с хорошими низкотемпературными свойствами.

- 8.7. Нанесите смазку на детали после использования и перед хранением, чтобы свести к минимуму риск коррозии.
- 8.8. Храните оборудование в чистом и защищенном от сырости месте.

9. Гарантийные условия

Спасибо, что Вы сделали выбор в пользу нашей продукции.

- 9.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия установленным требованиям и обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно заменять или ремонтировать вышедшее из строя оборудование, отдельные его узлы при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения
- 9.2. Срок гарантии 12 месяцев с даты продажи. Для получения гарантии необходимо предоставить изделие с серийным номером, а также приложить счет (чек) с указанием даты продажи. Для получения более подробной информации следует обратиться к дистрибьютору.
- 9.3. Избегайте хранения изделия в местах повышенной влажности. Попадание воды приводит к коррозии и к преждевременной поломке.

Гарантийный ремонт не выполняется в случае поломки оборудования из-за небрежного обращения, нарушения требований и рекомендаций данной инструкции.

Авторизованный сервисный центр на территории РФ и СНГ:

Автосканеры.РУ

125363, г. Москва, Строительный проезд, 10

+7 (499) 322-42-68

help@autoscanners.ru