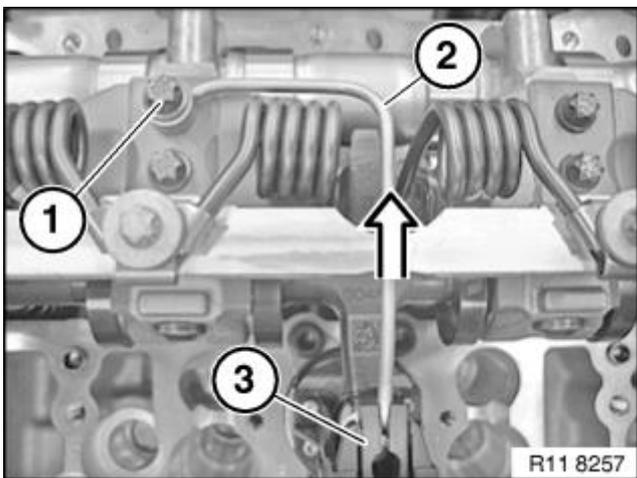


Внимание!

Зафиксировать эксцентриковый вал (1) при помощи гаечного ключа (3) (опасность отдачи).

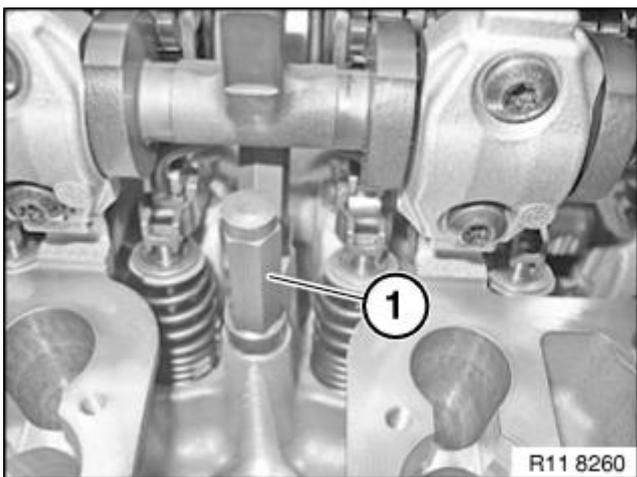
Медленно отрегулировать эксцентриковый вал (1) с серводвигателем на минимальный ход при помощи ключа с внутренним шестигранником 4 мм (2) и гаечного ключа (3).



Вывернуть винт (1) масляной форсунки.

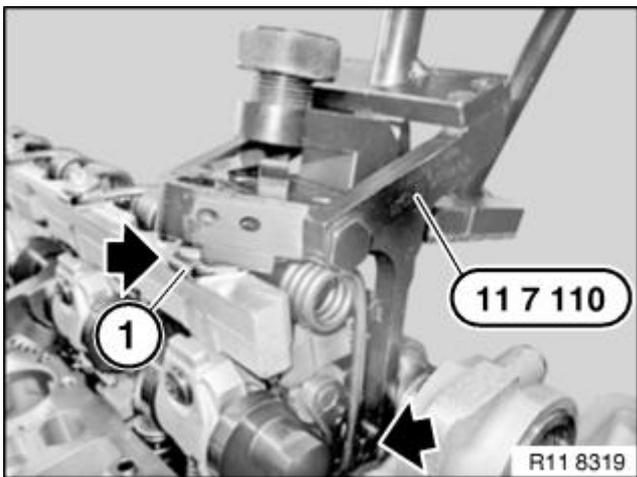
Момент затяжки: 11 37 4AZ.

Высвободить масляную форсунку (2) из крепления на сервоприводе (3) в направлении, указанном стрелкой.



Снять ограничитель (1) минимального хода.

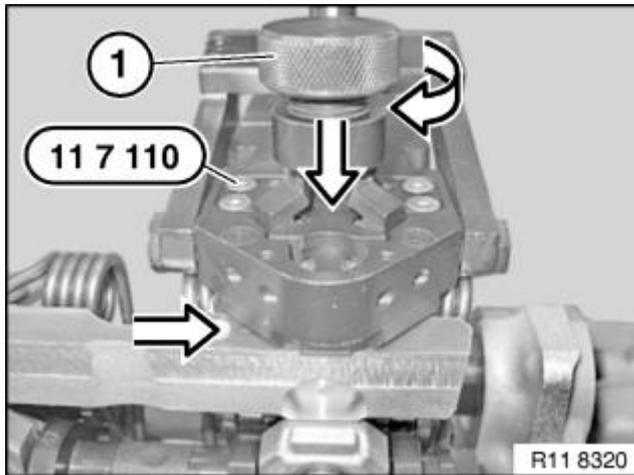
Момент затяжки: 11 37 5AZ.



Установить на возвратную пружину (1) специальное приспособление 11 7 110 (см. стрелку).

Предостережение!

Опасность травмирования при неквалифицированном применении.

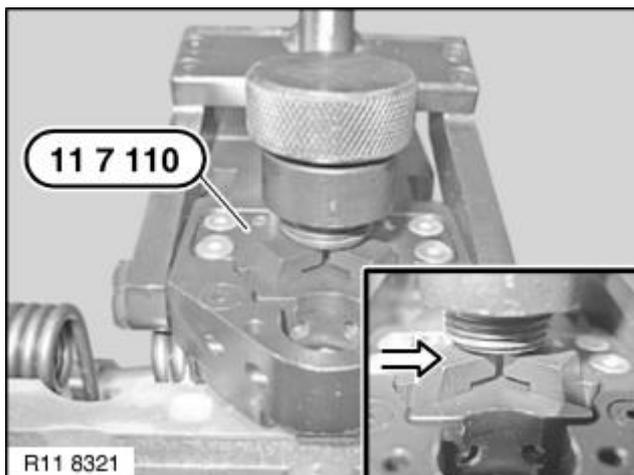


Внимание!

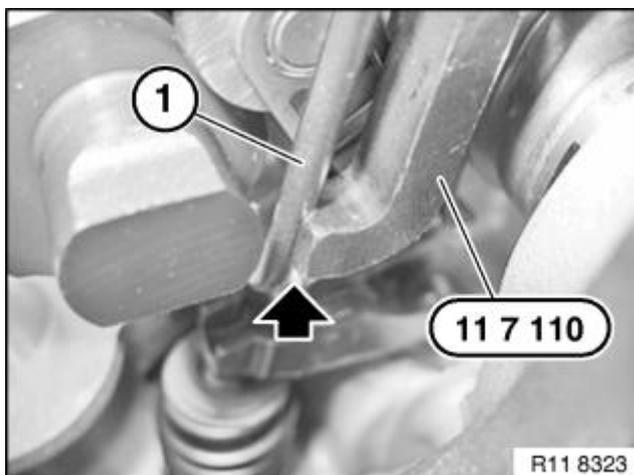
Неправильное обращение. Опасность повреждения!

Приспособление 11 7 110 должно всей плоскостью прилегать к головке блока цилиндров.

Вворачивать винт с накатанной головкой (1) в направлении, указанном стрелкой, пока оба зажимных рычага не зафиксируют возвратную пружину в кулисе.



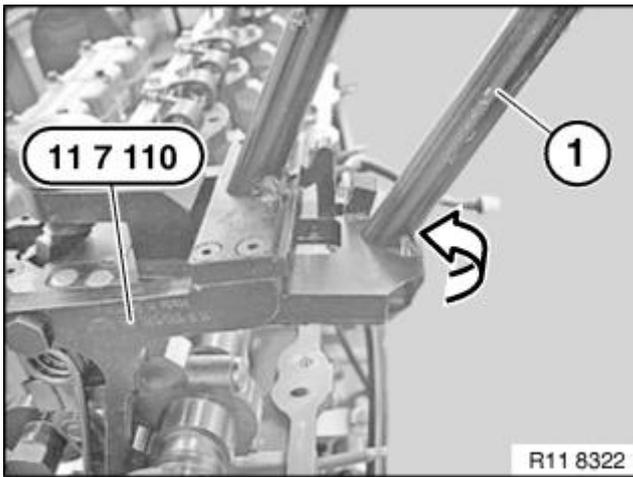
Возвратной пружине сообщено правильное преднапряжение, если оба зажимных рычага установлены параллельно кулисе.



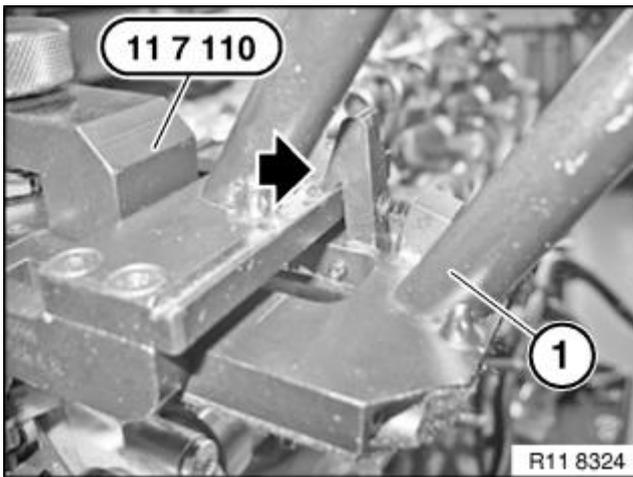
Внимание!

Опасность повреждения!

Обе возвратные пружины (1) слева и справа нужно расположить в боковой направляющей специального приспособления 11 7 110 .

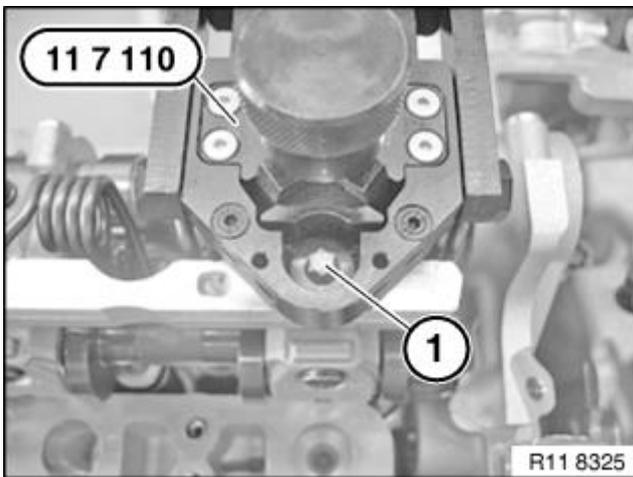


С помощью рычага (1) приспособления 11 7 110 сообщить пружинам преднапряжение, действуя в направлении, указанном стрелкой.



Заблокировать приспособление 11 7 110 с помощью фиксирующего крюка на рычаге (1). Внимание!

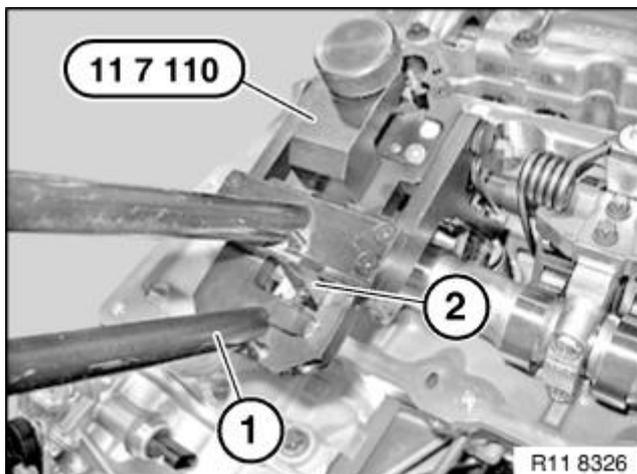
Только заблокированным специальным приспособлением 11 7 110 можно отсоединить резьбовое соединение от возвратной пружины.



Вывернуть винт (1).

Предостережение!

Опасность травмирования при некачественном применении.



Рычаг (1) нагружен предварительным напряжением.

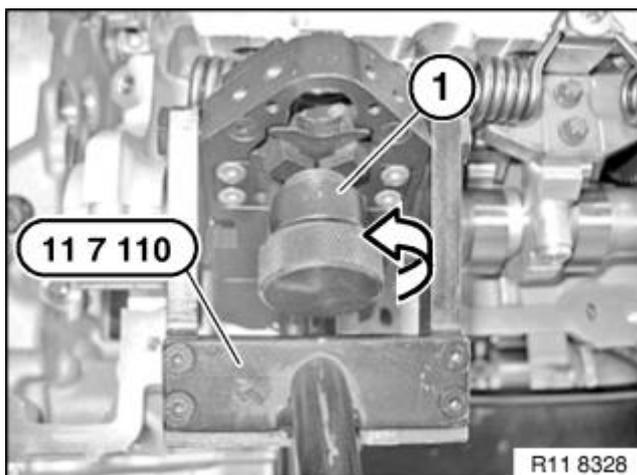
Внимание!

Неправильное обращение. Опасность повреждения!

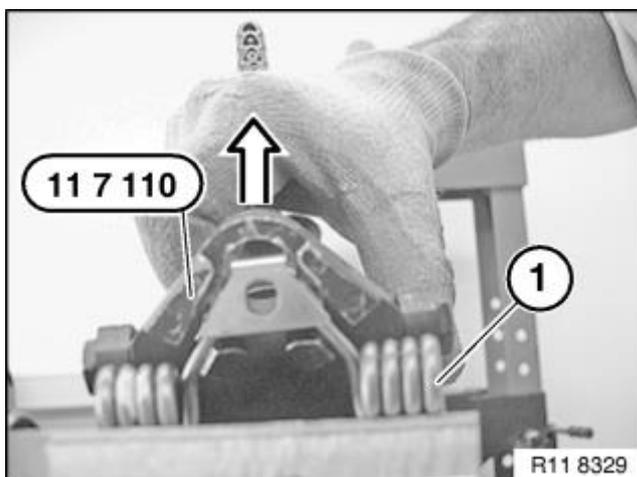
Зафиксировать рычаг (1).

Отжать фиксирующий крюк (2).

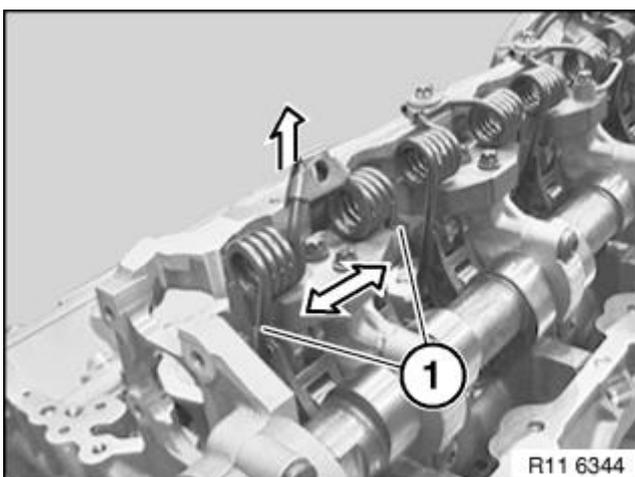
Теперь можно снять напряжение с пружины.



Отсоединить винт с накатанной головкой (1) с помощью приспособления 11 7 110 в направлении, указанном стрелкой.



Отсоединить приспособление 11 7 110 от возвратной пружины (1) в направлении, указанном стрелкой.



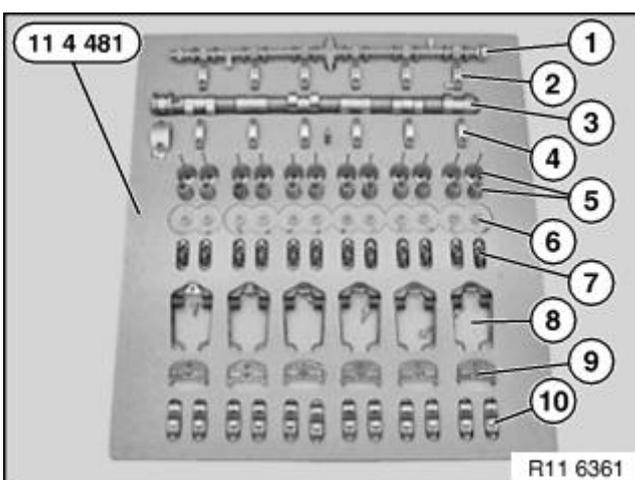
Освободить возвратные пружины (1).

Снять возвратные пружины (1) движением вверх.

Внимание!

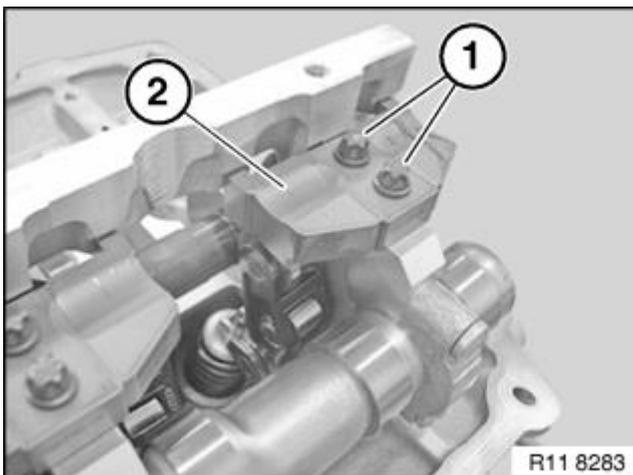
Равномерность распределения не должна изменяться.

Уложить все детали чистыми и по порядку в специальное приспособление 11 4 481 .



На бывшем в эксплуатации двигателе все детали должны быть снова установлены на свои места.

- 1 Эксцентровый вал с подшипниками.
- 2 Крышки подшипников эксцентрового вала (по порядку)
- 3 Распредвал впускных клапанов
- 4 Крышки подшипников распредвала впускных клапанов (по порядку)
- 5 Впускные клапаны с пружинами.
- 6 Тарелки клапанов и сухари
- 7 Рычаги толкателей с элементами системы компенсации клапанного зазора (по порядку).
- 8 Возвратные пружины.
- 9 Кулисы (по порядку)
- 10 Промежуточные рычаги (по порядку)



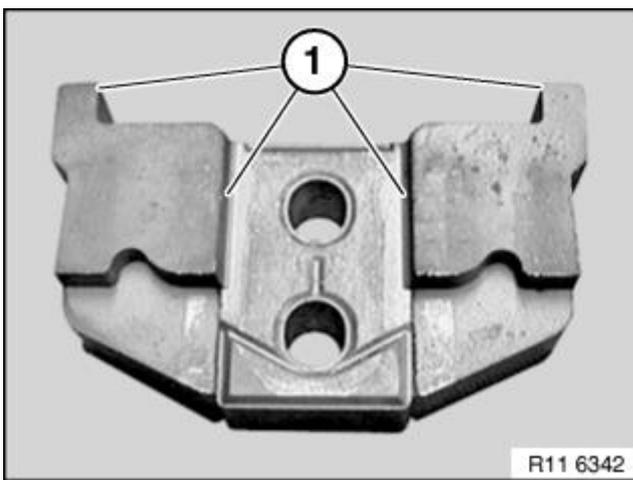
Вывернуть винты (1) кулис (2).

Момент затяжки 11 37 1AZ.

Сложить все кулисы (2) в приспособление 11 4 481 по порядку.

При установке:

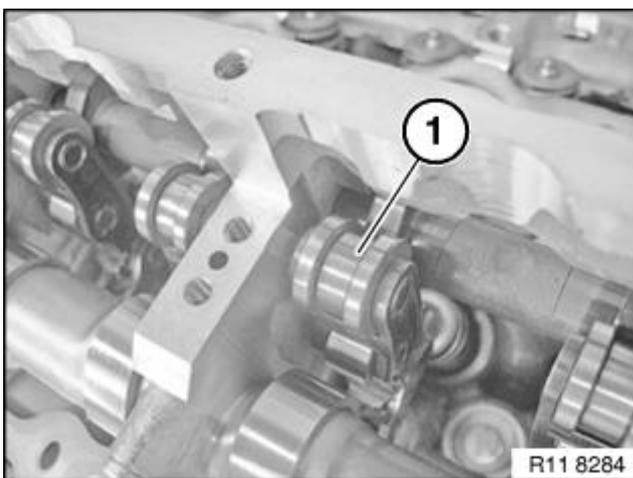
Перемена мест установки кулис (2) может привести к сотрясениям двигателя на холостом ходу.



При установке:

Все плоскости (1) сопряжения кулис должны быть чистыми и обезжиренными. При необходимости очистить плоскости (1) сопряжения.

Снять промежуточные рычаги (1) движением вверх.



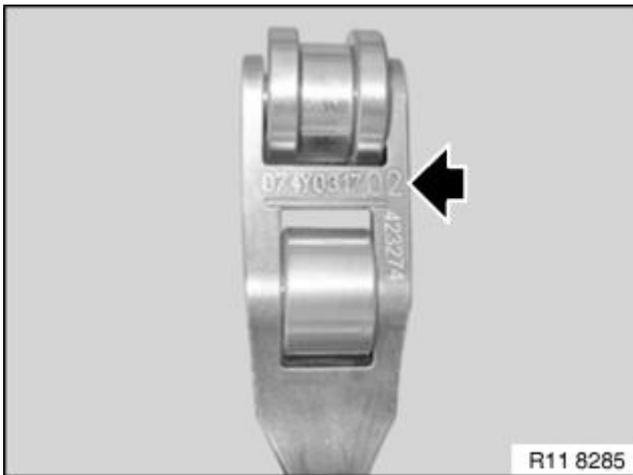
Сложить все промежуточные рычаги (1) в приспособление 11 4 481 по порядку.

При установке:

Перемена мест установки промежуточных рычагов (1) может привести к сотрясениям двигателя на холостом ходу.

При установке:

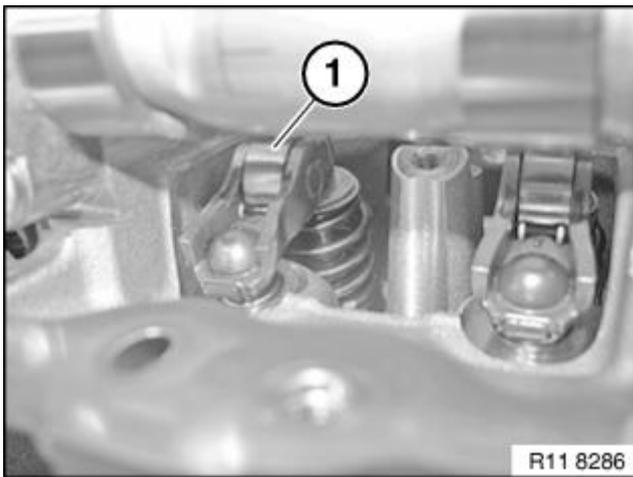
Все контактные поверхности должны быть очищены и обезжирены. При необходимости очистить контактные поверхности.



Все промежуточные рычаги классифицированы.

На бывшем в эксплуатации двигателе все промежуточные рычаги должны быть снова установлены на свои места.

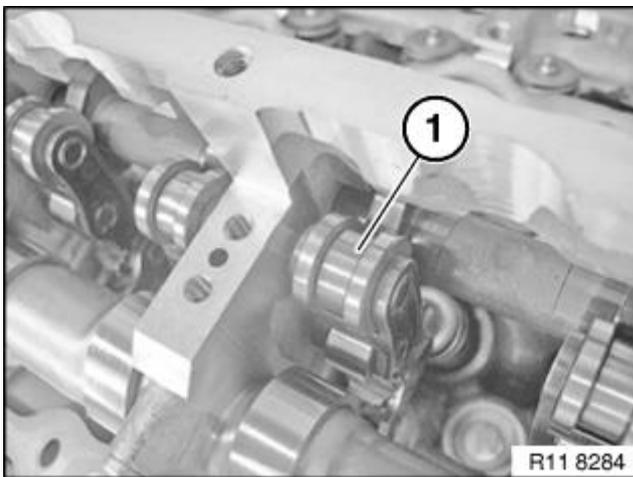
Промежуточные рычаги подразделяются на классы от 1 до 5.



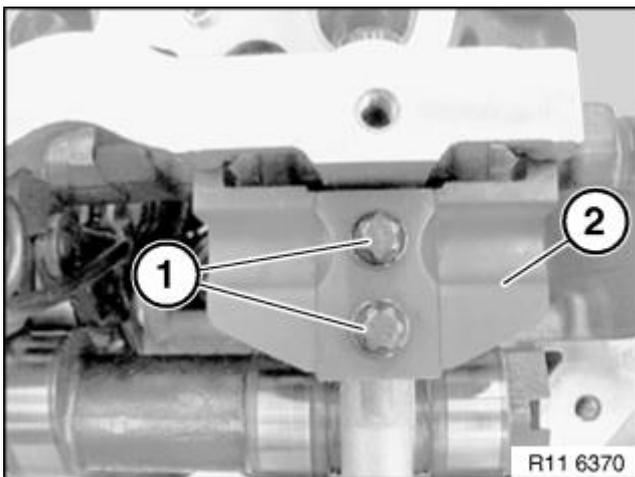
Внимание!

Перед установкой промежуточных рычагов (1) следует убедиться, что правильно установлено рычаги толкателей.

Опасность повреждения!



Установить промежуточные рычаги (1).



Уложить кулису (2) чистой в углубление.

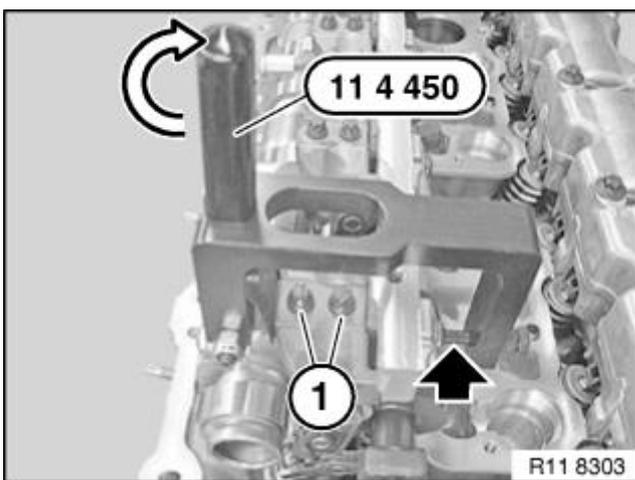
Затянуть винты (1) от руки.

Проверить положение промежуточных рычагов.

Ослабить винты (1) на 1/4 оборота.

Зафиксировать специальное приспособление 11 4 450 на резьбовом креплении эксцентрикового вала, при необходимости отрегулировать регулировочный винт специального приспособления 11 4 450 .

Перевести эксцентриковый рычаг приспособления 11 4 450 в направлении, указанном стрелкой.



Кулиса находится теперь под действием предварительного усилия.

Закрепить болты (1) кулис.

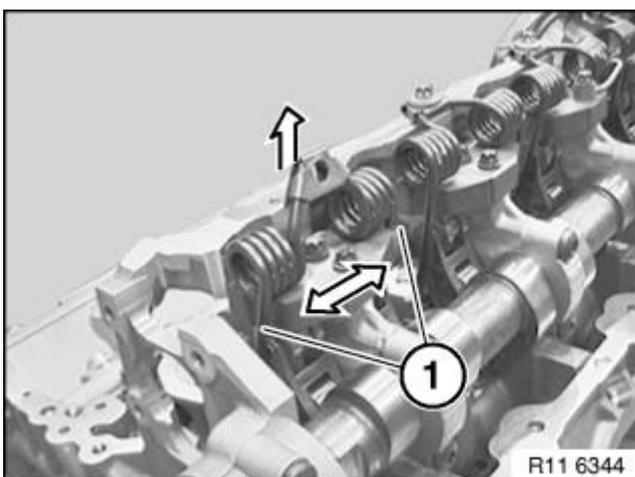
Момент затяжки 11 37 1AZ.

При установке:

На 3-м цилиндре кулису можно предварительно устанавливать только с помощью одного болта (внутреннего).

Масляная форсунка устанавливается только после установки возвратной пружины.

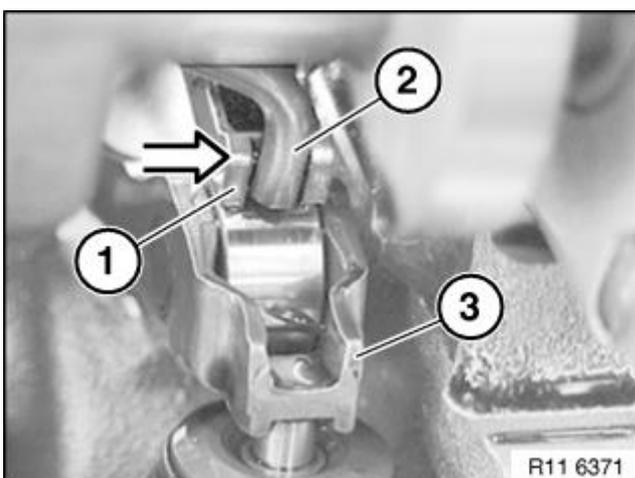
Рисунок N55.



Освободить возвратные пружины (1).

Собрать возвратную пружину (1).

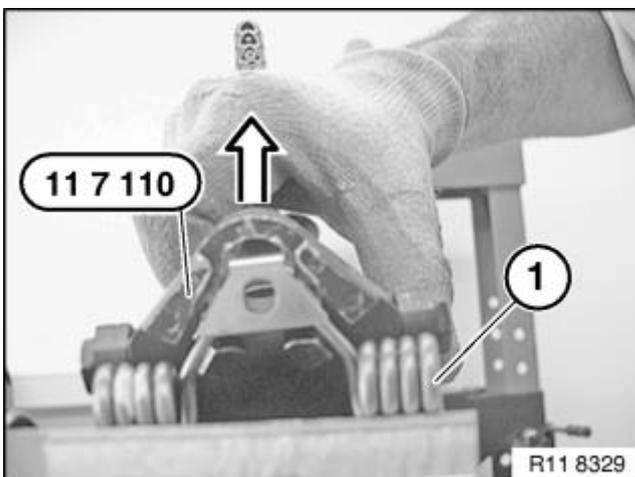
Рисунок N55.



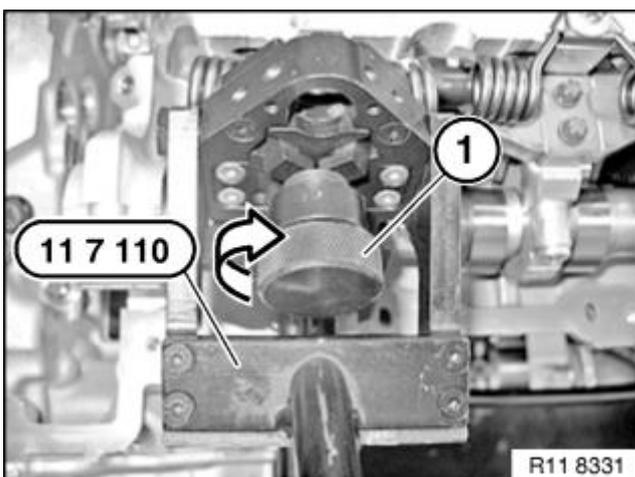
Установить возвратную пружину (2) на кулису. При установке:

Вложить возвратные пружины (2) в промежуточные рычаги (1) (см. стрелку).

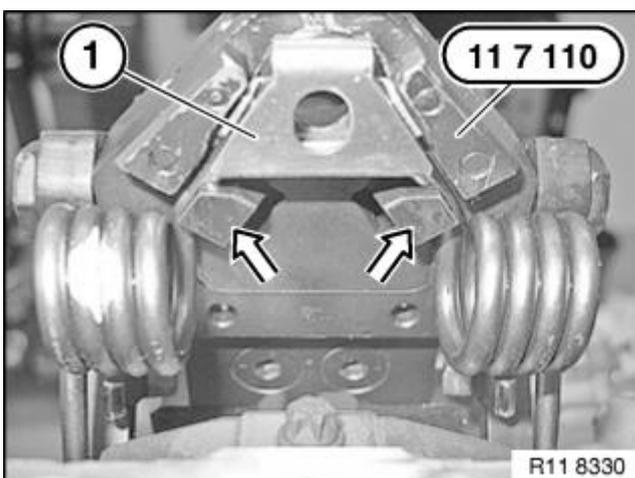
Проверить положение установки рычагов (3) толкателей.



Выставить приспособление 11 7 110 относительно возвратной пружины.

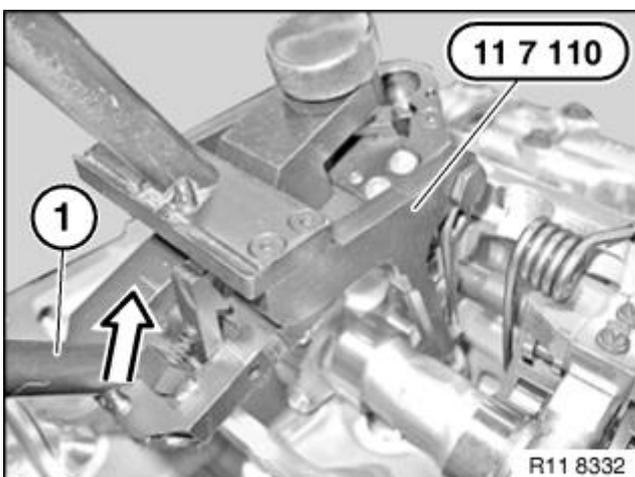


Сжать возвратную пружину с помощью винта с накатанной головкой (1) в направлении, указанном стрелкой.



Возвратная пружина (1) находится в правильном положении, если фиксирующие крюки (см. стрелку) обхватывают пружину (1).

Предостережение!



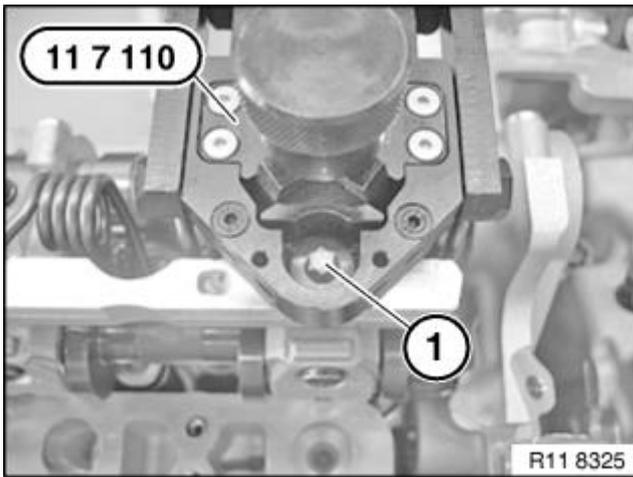
Опасность травмирования при неквалифицированном применении.

Внимание!

Неправильное обращение. Опасность повреждения!

Проверить положение возвратных пружин на промежуточном рычаге.

Нажать на приспособление 11 7 110 до упора в направлении, указанном стрелкой.

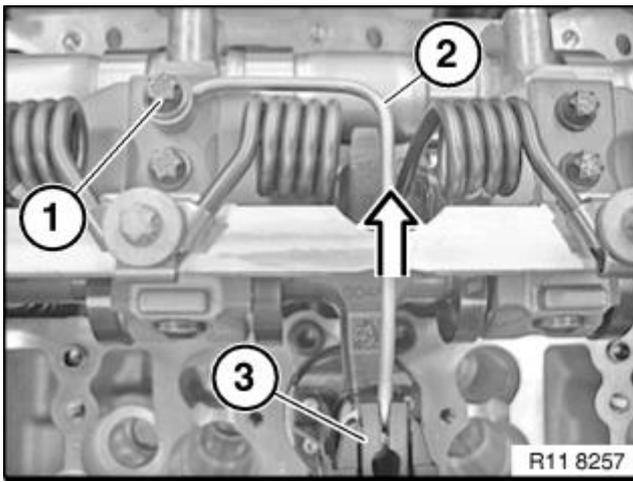


Внимание!

Учитывать резьбу на головке блока цилиндров. Опасность повреждения!

Затянуть винт (1).

Момент затяжки 11 37 2AZ.



Вставить масляную форсунку (2) на сервоприводе (3).

Завернуть винт (1) и снова отвернуть его на 90°.

Для точного позиционирования масляную форсунку (2) зажать зажимами наверх.

Момент затяжки 11 37 4AZ.