



ODA-SA1442

**ВЫПРЕССОВЩИК САЙЛЕНТБЛОКОВ
И ПОДШИПНИКОВ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Оглавление

1. Меры предосторожности по использованию оборудования	3
2. Функциональные возможности	4
3. Условия эксплуатации	4
4. Основные технические характеристики	4
5. Комплектация и основные элементы выпрессовщика	5
6. Подготовка выпрессовщика к работе	8
7. Эксплуатация	9
8. Техническое обслуживание	10
9. Гарантийные условия	12

1. Меры предосторожности по использованию оборудования

Для обеспечения правильной и безопасной эксплуатации данного оборудования каждый пользователь должен внимательно прочесть данное руководство.

- 1.1. Перед началом работ убедитесь в исправности и целостности составных узлов изделия и отсутствии каких-либо повреждений.
- 1.2. Надежно подсоедините шланги высокого давления.
- 1.3. Исключите попадание шлангов на опасные, врачающиеся и другие части механизмов, способных вызвать их повреждение.
- 1.4. Проверьте также надежность резьбовых соединений, убедитесь в отсутствии перекосов.
- 1.5. Запрещается находиться на оси выпрессовки во время работы!
- 1.6. Перед началом любой операции, связанной с использованием гидравлического оборудования, необходимо надеть средства индивидуальной защиты (СИЗ).
- 1.7. Операторы любого гидравлического оборудования должны быть осведомлены о мерах безопасности его использования.
- 1.8. Вытекающая гидравлическая жидкость под давлением может привести к серьёзным травмам. При получении травм немедленно обратитесь к врачу.
- 1.9. Держите шланги подальше от места, находящегося под грузом.
- 1.10. Не поднимайте гидравлическое оборудование за шланги.
- 1.11. Избегайте резких изгибов шлангов. Радиус изгиба должен соответствовать стандарту производителя шланга. Не переезжайте и не роняйте тяжелые предметы на шланги.
- 1.12. Ни при каких обстоятельствах не используйте гидравлическое оборудование, которое явно повреждено, имеет признаки износа или находится в неисправном состоянии. Немедленно замените изношенные или поврежденные детали оригиналыми запасными частями. Использование неисправного оборудования может привести к травмам или повреждению материальных объектов.



Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его свойств.

2. Функциональные возможности

Выпрессовщик гидравлический ODA-SA1442 предназначен для выпрессовки и запрессовки сайлентблоков, подшипников, различных втулок в рессорах, в подвеске двигателя, в рычагах и иных узлах большинства автомобилей, автобусов и других транспортных средств.

Применение данного выпрессовщика позволяет быстро и эффективно производить ремонтные работы без применения ударного инструмента и способствует снижению трудозатрат на ремонт техники; обеспечивает точность посадок с натягом без повреждения деталей и узлов оборудования и других обслуживаемых агрегатов.

3. Условия эксплуатации

Температура окружающего воздуха	-15°C + 40°C
---------------------------------	--------------

Таб. 1 Условия эксплуатации

4. Основные технические характеристики

Максимальное усилие, тонн	14
Ход поршня, мм	42
Максимальное рабочее давление, МПа	700
Объем цилиндра, см ³	165
Масса комплекта без насоса, кг	38
Габаритные размеры кейса, мм	800x300x170

Таб. 2 Технические характеристики.

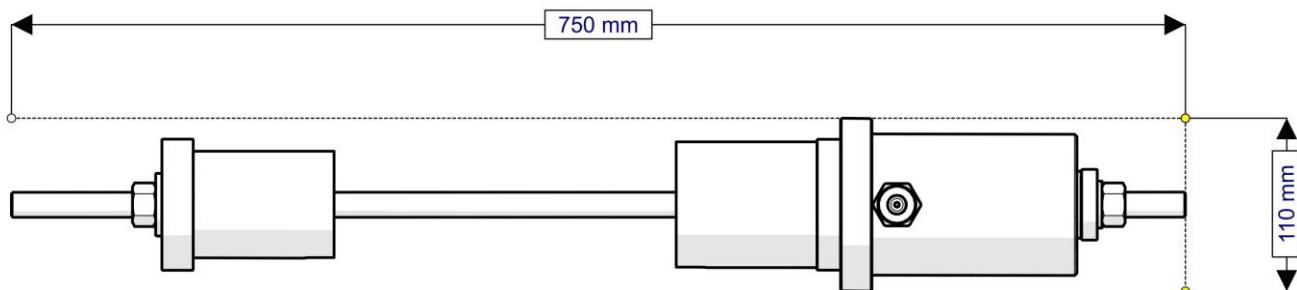


Рис. 1 Габаритные размеры

5. Комплектация и основные элементы выпрессовщика

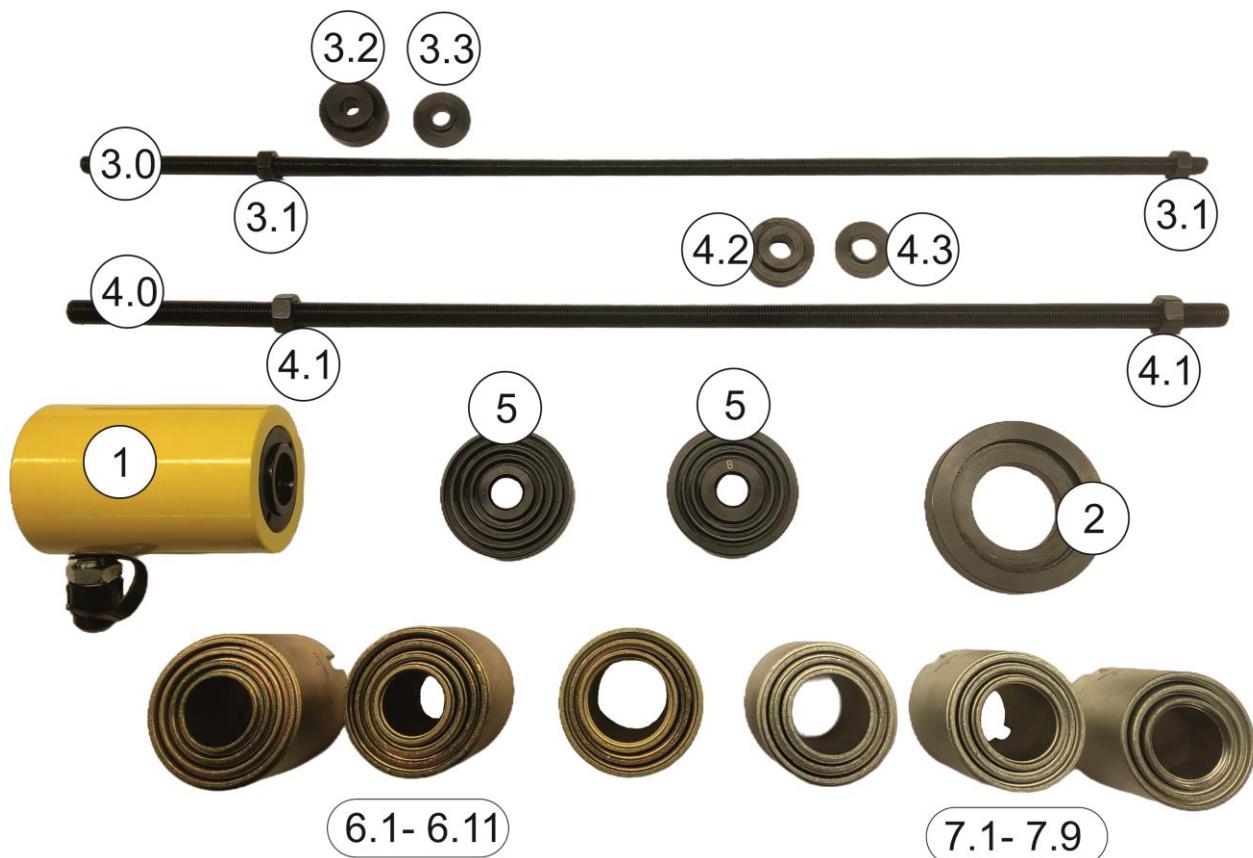


Рис. 2 Комплектация выпрессовщика сайлентблоков

ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО
1	Гидроцилиндр с полым штоком	1
2	Упорное кольцо гидроцилиндра	1
3.0	Шпилька М16	1
3.1	Гайка М16	2
3.2	Шайба-центрователь М16 для гидроцилиндра	1
3.3	Шайба-центрователь М16 для торцевой платины	1
4.0	Шпилька М12	1
4.1	Гайка М12	2
4.2	Шайба-центрователь М12 для гидроцилиндра	1
4.3	Шайба-центрователь М12 для торцевой платины	1
5	Торцевая пластина	2
6.1-6.11	Упорные стаканы тип А	см. табл.
7.1-7.9	Упорные стаканы тип В	см. табл.

Таб. 3 Спецификация комплектации

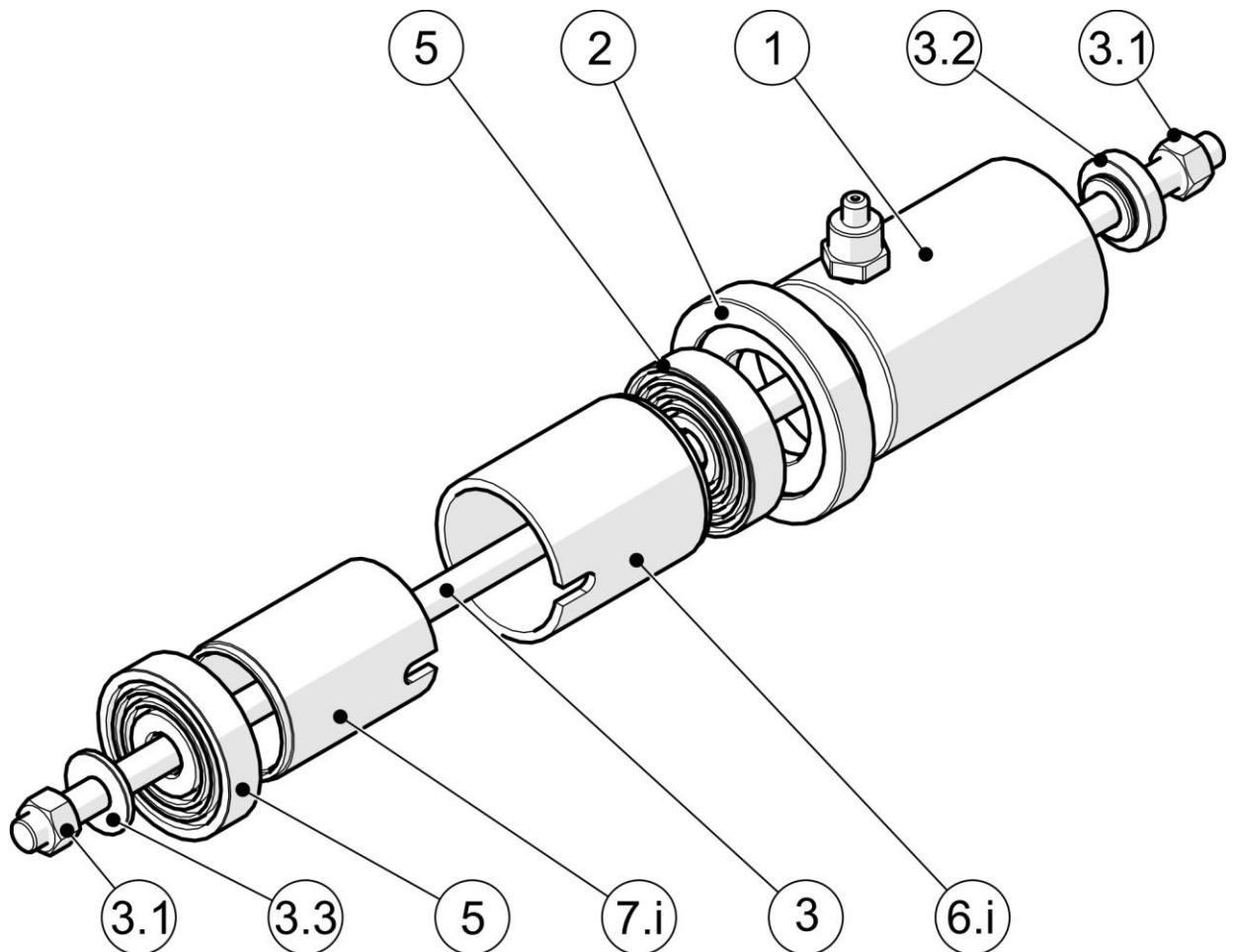


Рис. 3 Основные элементы выпрессовщика на примере шпильки M16

Торцевые пластины имеют ступенчатую сторону с маркировкой "A" и ступенчатую сторону с маркировкой "B"

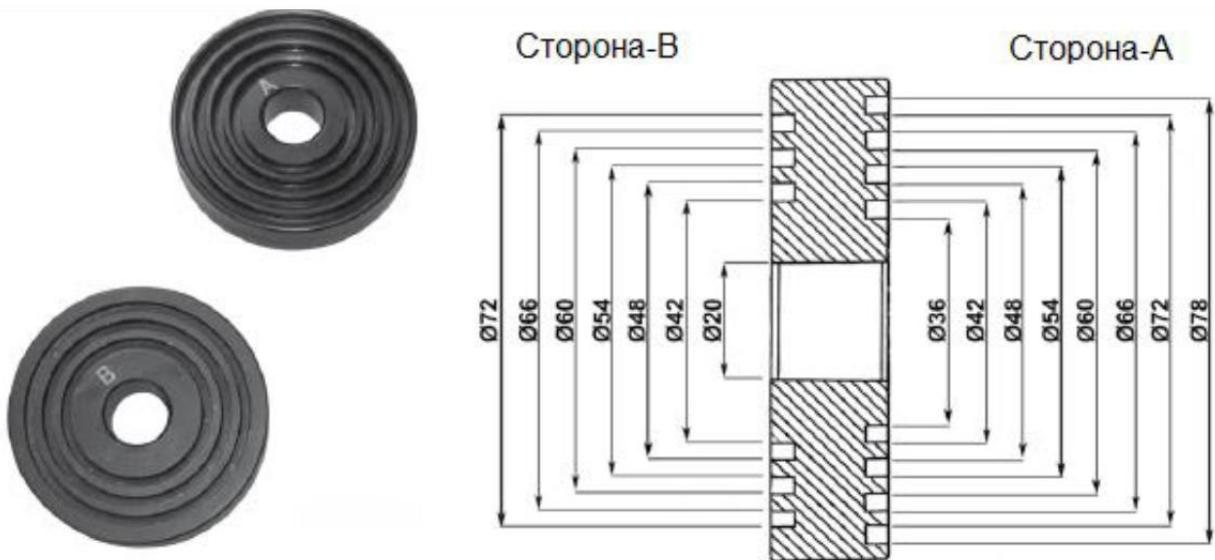
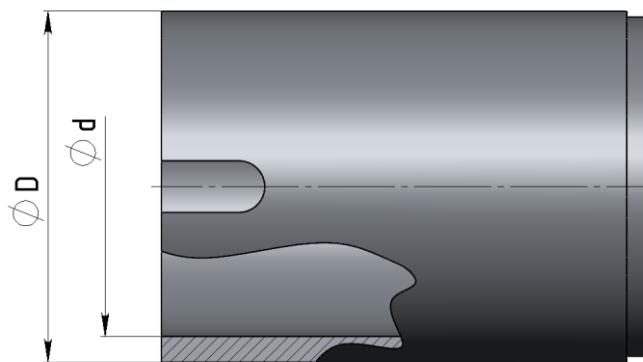


Рис. 4 Торцевые пластины А и В

Упорные стаканы "А" (золотые) разного диаметра со ступенчатым концом для использования со стороной А торцевых пластин и прижимным концом с U-образной смотровой прорезью.

Упорные стаканы "В" (серебряные) разного диаметра с ступенчатым концом для использования со стороной В торцевых пластин и прижимным концом с U-образной смотровой прорезью.



РАЗМЕРЫ УПОРНЫХ СТАКАНОВ, мм	
ТИП А	ТИП В
D44 x d34	D48 x d38
D46 x d36	D50 x d40
D54 x d44	D52 x d42
D56 x d46	D60 x d50
D58 x d48	D62 x d52
D66 x d56	D64 x d54
D68 x d58	D72 x d62
D70 x d60	D74 x d64
D78 x d68	D76 x d66
D80 x d70	
D82 x d72	

Рис. 5 Размеры упорных стаканов

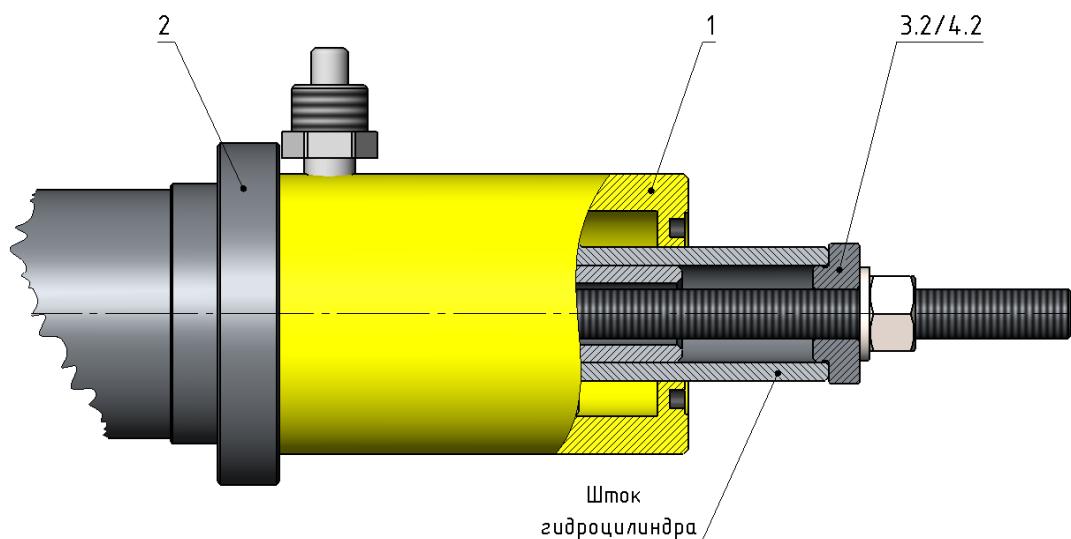


Рис. 4 Положение шайбы-центратора (п.3.2/4.2)



При работе с выпрессовщиком используйте шайбы-центрователи как показано на рис. 4 и рис. 5 для соосности всех деталей и отсутствия эксцентричности приложения нагрузки.

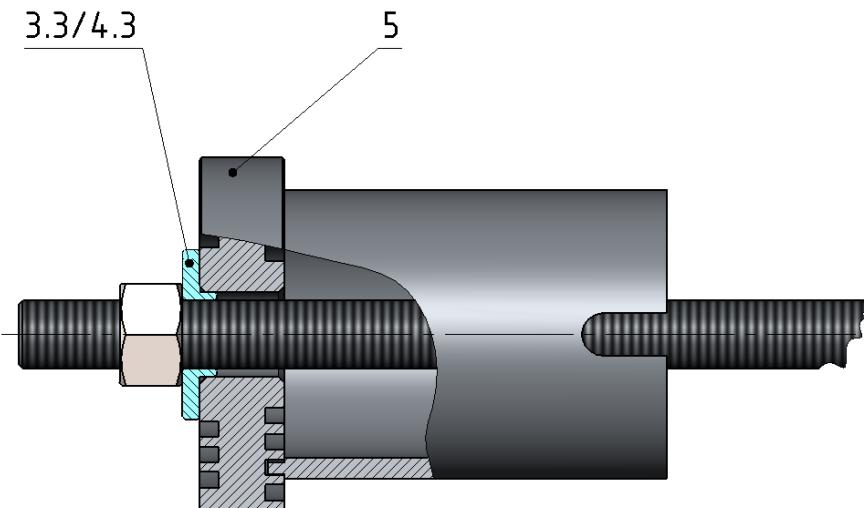


Рис. 4 Положение шайбы-центрователя (п.3.3/4.3)

6. Подготовка выпрессовщика к работе



Надежно присоедините шланги к гидроцилиндру и насосу. Убедитесь, что штуцеры БРС очищены от грязи и посторонних частиц, в противном случае загрязнение может попасть внутрь насоса и цилиндра, что приведет к повреждению и износу гидравлического оборудования.



Убедитесь, что в гидросистеме достаточное количество масла. При недостаточном объеме масла (И-20А) необходимо его долить в полость цилиндра через штуцер БРС и в емкость гидравлического насоса через заливное отверстие.



При подсоединении шлангов в гидравлической системе может скапливаться воздух. Чтобы прокачать систему, проведите несколько холостых циклов (прокачка до полного выдвижения, затем отпускание) без какой-либо нагрузки.

7. Эксплуатация

7.1. Выпрессовка



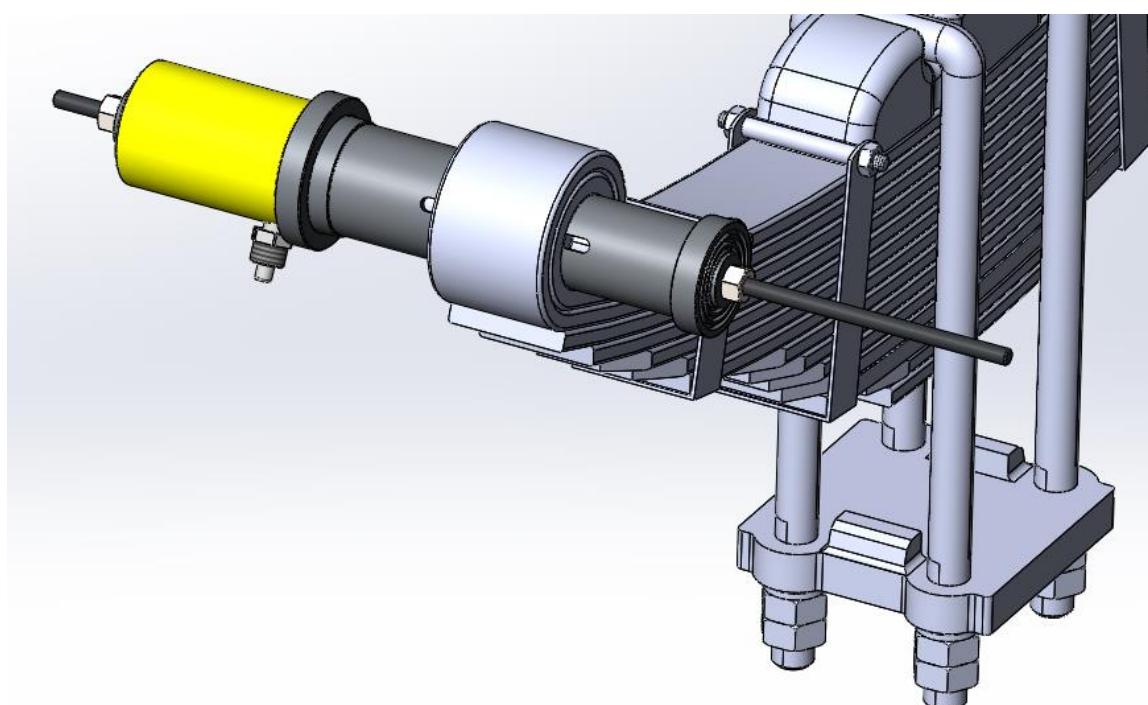
В зависимости от параметров извлекаемого сайлентблока, подшипника или втулки выберите из комплекта необходимую шпильку и упорные стаканы.

Выберите упорный стакан, который будет плотно прилегать к корпусу подшипника/втулки и позволит их извлекать без помех. Убедитесь, что для установки на втулку/корпус подшипника используется только силовой конец стакана с U-образной смотровой прорезью. Ступенчатый конец следует использовать для размещения в торцевой пластине.

Выберите второй упорный стакан, который будет плотно прилегать к наружному кольцу подшипника/втулки и проходить через их корпус без помех. Проверьте, что для установки на наружное кольцо втулки/подшипника используется только силовой конец с U-образным контрольным пазом. Ступенчатый конец стакана следует использовать для размещения в торцевой пластине.



Установите все детали в соответствующей последовательности. При помощи гаечного ключа подтяните гайки и выберите зазоры между деталями. Убедитесь, что все узлы выпрессовщика отцентрованы и находятся строго на одной оси. Приложите небольшое усилие натяжения при помощи гидравлического насоса.





Убедившись в отсутствии перекосов и начинайте выпрессовку, прокачивая давление гидравлическим насосом.



При выпрессовке визуально следите за соосностью всех приспособлений, если соосность теряется - необходимо остановить выпрессовку и устранить неисправность.



ВНИМАНИЕ! НИКОГДА не стойте на оси выпрессовщика , когда цилиндр находится под давлением. Существует вероятность срывы запрессованной детали с большой кинетической энергией. Это может привести к серьёзным травмам.



После полного выхода сайлентблока/подшипника из посадочного места, процесс выпрессовки завершен.

7.2. Запрессовка



В зависимости от параметров устанавливающего сайлентблока/подшипника выберите из комплекта необходимую шпильку и упорные стаканы.



Установите все детали в соответствующей последовательности. При помощи гаечного ключа подтяните гайки и выберите зазоры между деталями. Убедитесь, что все узлы выпрессовщика отцентрованы и находятся строго на одной оси. Приложите небольшое усилие натяжения при помощи гидравлического насоса.



Убедившись в отсутствии перекосов и начинайте запрессовку, прокачивая давление гидравлическим насосом.



В процессе запрессовки визуально следите за соосностью всех приспособлений, если соосность теряется - необходимо остановить процесс и устранить неисправность.



Процесс запрессовки завершен.

8. Техническое обслуживание

- 8.1. Проверяйте выпрессовщик перед каждым использованием на предмет наличия повреждений, слабозакрепленных или утерянных деталей.
- 8.2. При обнаружении повреждений дальнейшая эксплуатация выпрессовщика не допускается, пока не будет произведен необходимый ремонт или устранение замечаний.
- 8.3. Держите штуцеры подключения гидроцилиндра в чистоте (для этого используйте пылезащитные колпачки в тот момент, когда шланги не подключены).
- 8.4. Отсоединяйте цилиндр только при полностью втянутом положении или используйте запорные клапаны для блокировки давления в цилиндре.
- 8.5. Храните гидравлическое оборудование вдали от открытого огня и источников тепла. Высокие температуры снижают механическую стойкость уплотнений и шлангов.
- 8.6. Страйтесь использовать высококачественное гидравлическое масло с хорошими низкотемпературными свойствами.
- 8.7. Нанесите смазку на детали после использования и перед хранением, чтобы свести к минимуму риск коррозии.
- 8.8. Храните оборудование в чистом и защищенном от сырости месте.

9. Гарантийные условия

Спасибо, что Вы сделали выбор в пользу нашей продукции.

- 9.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия установленным требованиям и обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно заменять или ремонтировать вышедшее из строя оборудование, отдельные его узлы при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения
- 9.2. Срок гарантии 12 месяцев с даты продажи. Для получения гарантии необходимо предоставить изделие с серийным номером, а также приложить счет (чек) с указанием даты продажи. Для получения более подробной информации следует обратиться к дистрибутору.
- 9.3. Избегайте хранения изделия в местах повышенной влажности. Попадание воды приводит к коррозии и к преждевременной поломке.

Гарантийный ремонт не выполняется в случае поломки оборудования из-за небрежного обращения, нарушения требований и рекомендаций данной инструкции.

ВАЖНО! Внешний вид изделия может отличаться от изображения на обложке. Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления.

Авторизованный сервисный центр на территории РФ и СНГ:

Компания «Автосканеры.РУ»
125363, г. Москва, Строительный проезд, 10
+7 (499) 322-42-68
help@autoscaners.ru