

Расклиниватель фланцев гидравлический 14т Car-Tool CT-1481G

Инструкция



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Расклинователь фланцев гидравлический 14т с выносным насосом (насос в комплект не входит) СТ-1481G предназначен для разгонки фланцевых соединений трубопроводов при замене уплотнительных прокладок, установки заглушек на магистральных нефтепроводах и газопроводах. Расклинователь работает в любом пространственном положении. Возврат штока - пружинный. Ступенчатые клинья расклинователя перемещаются параллельно без трения по разжимаемым плоскостям и не соскальзывают с фланцев, полностью исключена возможность искрообразования.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Усилие разгонки, т	14
Минимальный зазор между фланцами, мм	6
Максимальная величина разгонки, мм	81
Масса, кг	10
Габаритные размеры (L×B×H), мм	282x110x65

3. УСТРОЙСТВО

Расклинователь состоит из корпуса с гидравлическим цилиндром и рабочим поршнем, двух раздвижных ступенчатых клиньев, двух сменных ступенчатых опор, устанавливаемых в зависимости от требуемой величины разгона, предохранительного ступенчатого упора. Давление в рабочий цилиндр нагнетается внешним ручным, ножным или электрическим насосом. Насос подключается к расклинователю с помощью БРС. Рабочий поршень гидроцилиндра с подвижными клиньями в исходное положение возвращается пружиной.

4. РАБОТА

4.1. Подключите расклинователь к насосу с помощью БРС.

4.2. Открыв винт сброса давления на насосе, свести клинья расклинователя до положения минимального зазора.

4.3. Закрыть плотно винт сброса давления на корпусе насоса. Проверить работу расклинователя на холостом ходу. Для этого насосом создать давление в рабочем цилиндре, рабочий поршень придёт в движение и разожмёт клинья расклинователя. Затем сбросить давление в рабочем цилиндре, открыв перепускной винт.

4.4. Закрыть плотно винт сброса давления. Установить расклинователь между фланцами трубопровода и, придерживая его, зафиксировать подачей масла в рабочий цилиндр. Затем, нагнетая давление, произвести разгонку фланцев на нужную величину (максимальная величина разгонки фланцев за один установ составляет 25мм). Установить ступенчатую опору между фланцами, сбросить давление в расклинователь.

4.5. Если величины разгонки недостаточно, закрепить на раздвижных клинях ступенчатые накладки и произвести разгонку повторив пункт 4.4.

ВНИМАНИЕ! Во время эксплуатации расклинователя следить за ходом разгонки фланцев и не нагнетать давление после разгонки на максимальную величину. Соблюдать технику безопасности.

Не использовать расклинователь фланцев в качестве клинового домкрата.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло, "ВМГЗ" или аналоги. Подбирается в соответствии с рекомендациями к насосу.

5.2. Не допускайте попадания воды на расклинователь.

5.3. Для уменьшения трения, износа, и предотвращения появления коррозии своевременно смазывайте детали расклинователя.

Гарантийное обслуживание

Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком до 30 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- Оборудование, отправленное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

СЕРВИСНЫЙ ПАСПОРТ

ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ		
МОДЕЛЬ:		
ДАТА ПРОДАЖИ: /		
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:		
ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:		
КОМПАНИЯ:		
АДРЕС:		
КОНТАКТЫ: ТЕЛ:	1.	2.
СЕРВИСНЫЕ ОТМЕТКИ		

ПРОДАВЕЦ

М.П.	Настоящим удостоверяем выполнение всех контрольных операций и испытаний. Техника полностью укомплектована, исправна и готова к эксплуатации.
ДАТА:	

ПОКУПАТЕЛЬ

Покупатель ознакомился с правилами безопасности и эксплуатации данного изделия, с условиями гарантийного обслуживания. Покупатель получил Руководство (паспорт) на русском языке. Техника (оборудование) получена в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, претензий по качеству не имею.	
Покупатель:	
М.П.	