

Трубогиб гидравлический со встроенным насосом 1/2" - 1", 6 т СТ-6121 Car-Tool

Инструкция



Описание

1. Введение

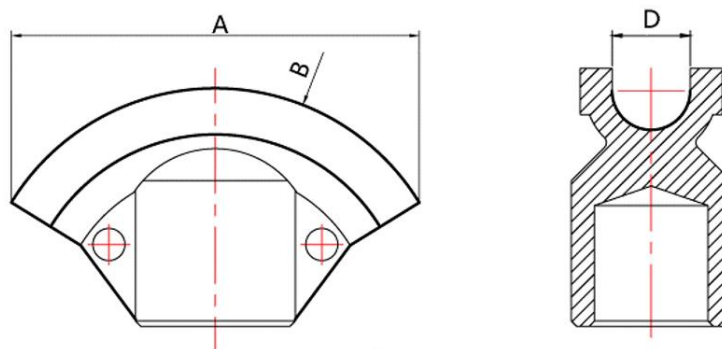
Ручной гидравлический трубогиб с максимальным усилием 6 тонн предназначен для гибки водо-газопроводных труб по ГОСТ в холодном состоянии без заполнения, а также различных видов оцинкованных и эмалированных труб. Встроенный насос делает трубогиб энергонезависимым и позволяет проводить гибку в любом месте. Трубогиб снабжен сменными матрицами для труб диаметром от 3/8" до 1", обеспечивающих угол изгиба от 0° до 90°.

2. Характеристики

Усилие: тонн	6
Мах ход штока	150 мм
Материал обработки	Сталь, медь, алюминий
Тип привода	Гидравлический
Тип профиля	Круг
Гибка труб диаметром	13-33 мм
Мах уголгиба	90°
Мах толщина стенки трубы	3.5 мм
Насадки в комплекте	3/8"; 1/2"; 3/4"; 1".
Основание	отсутствует

*Используемое гидравлическое масло ISO 32

Сменные матрицы



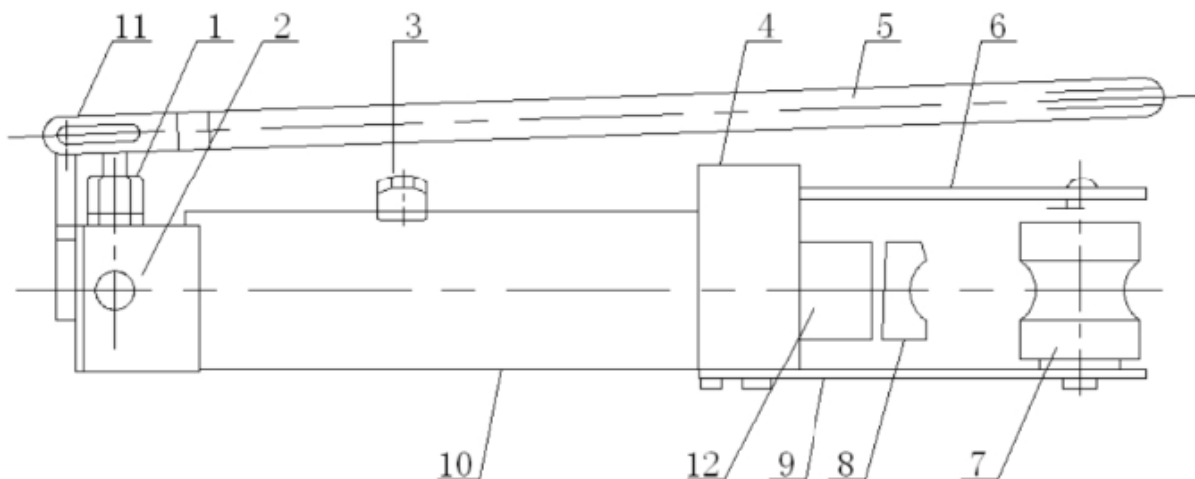
Размер матрицы для трубы:	A (мм)	B (мм)	Минимальный радиус изгиба (мм)	D (мм)	Максимальная толщина стенки (мм)
3/8"	104	63,5	50	18	2,3
1/2"	112	68,5	54,8	21,5	2,,8
3/4"	131	87,5	68,5	28	2,9
1"	147	107	86	34	3,4

3. Использование

Порядок работы: (1) Закрыть переключатель. Нанести масло на контактные поверхности опорных роликов, пресс-форм и труб, которые требуется согнуть. (2) В соответствии с размерами изгибаемых труб выбрать подходящую форму для изгиба и закрепить ее на верхней части штока насоса. Пазы двух опорных роликов должны быть обращены к гибкой пресс-форме и необходимо обратить особое внимание на фиксацию опорных роликов с максимальным размером, которые должны фиксироваться в отверстиях на внешней полосе. Таким образом, можно предотвратить неправильную сборку опорных роликов и избежать повреждений форм и других деталей. (3) Когда труба находится в месте изгиба, закрыть верхнюю пластину. Медленно придвинуть пресс-форму к трубе с помощью насоса. После изгиба, повернуть переключатель, и поршень будет отведен автоматически. Открыть верхнюю пластину и вытащить согнутую трубу.

Предупреждения

1. Перед началом работы проверить уровень масла в масляной ванне. Если масла недостаточно, то залить масло в масляный бак. 2. Перед началом работы переключатель должен быть закрыт, иначе давление не поднимется. Необходимо ослабить винт масляного сопла, чтобы обеспечить циркуляцию воздуха в масляном баке. 3. Диаметр сгибаемой трубы должен соответствовать диаметру пазов на пресс-форме, в противном случае сгибаемая труба будет деформирована и пресс-форма будет повреждена. 4. Шов сварной трубы не должен быть обращен непосредственно к поверхности пресс-формы. Вовремя процесса сгибания два опорных ролика должны прокатываться одновременно, в то время как труба скользит внутри паза пресс-формы. Если работает только один поддерживающий ролик, то необходимо немедленно прекратить работу. 5. Необходимо периодически очищать оборудование и добавлять масло в масляный бак, масло следует фильтровать специальной фильтрующей сеткой. Фильтрующее устройство следует регулярно чистить. 6. Для данного трубогиба используется гидравлическое масло ISO 32.



- | | | | |
|--------------------|---------------------|-------------------|---------------------------|
| 1. Поршневой насос | 2. Переключатель | 3. Масляное сопло | 4. Опора масляного насоса |
| 5. Рукоятка | 6. Верхняя пластина | 7. Опорные ролики | 8. Гибочные формы |
| 9. Нижняя пластина | 10. Кронштейн | 11. Рукоятка | 12. Рабочая опора |

5. Гарантийные обязательства

Оборудование марки Cartool, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- ☐ Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- ☐ Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- ☐ При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- ☐ На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- ☐ На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- ☐ Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Порядок подачи рекламаций:

- ☐ Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- ☐ Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- ☐ Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

СЕРВИСНЫЙ ПАСПОРТ

ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ	Трубогиб гидравлический со встроенным насосом	
МОДЕЛЬ:		
ДАТА ПРОДАЖИ: /		
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:		
ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:		
КОМПАНИЯ:		
АДРЕС:		
КОНТАКТЫ: ТЕЛ:	1.	2.
СЕРВИСНЫЕ ОТМЕТКИ		

ПРОДАВЕЦ

М.П.	Настоящим удостоверяем выполнение всех контрольных операций и испытаний. Техника полностью укомплектована, исправна и готова к эксплуатации.
ДАТА:	

ПОКУПАТЕЛЬ

Покупатель ознакомился с правилами безопасности и эксплуатации данного изделия, с условиями гарантийного обслуживания. Покупатель получил Руководство (паспорт) на русском языке. Техника (оборудование) получена в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, претензий по качеству не имею.	
Покупатель:	
М.П.	